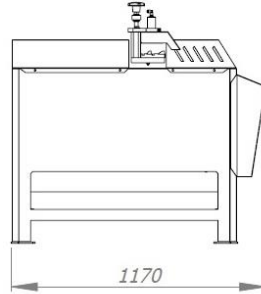
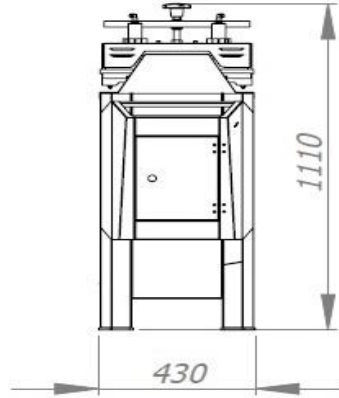




ÇITA KESİM MAKİNASI

KULLANMA KLAVUZU

GARANTİ BELGESİ



WWW.PLASTMAK.COM

Değerli Müşterimiz;

Bu Kitapçık Sizi Makinemizin Teknik Özellikleri Hakkında Bilgilendirmek, KURULUM, MONTAJ, Kullanım Ve Bakımı İçin Pratik Bilgiler Sunmak Amacıyla Hazırlanmıştır.

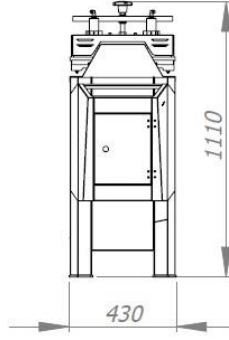
Son Teknolojinin Kullanıldığı Tesislerde İmal Edilip, Titiz Kalite Ve Kontrol Aşamalarından Geçerek Sizlere Sunulan Makinamızdan En İyi Verimi Almanız Ve Sizlere Uzun Yıllar Hizmet Vermesini İstiyoruz.

Bunun İçin Bu Kılavuzun Tamamını Makinamızı Kullanmadan Önce Dikkatle Okumanızı Ve Gerektiği Hallerde Bir Başvuru Kaynağı Olarak Saklamanızı Rica Ederiz.

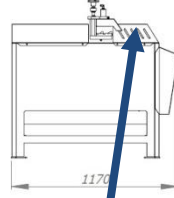
Bizi Tercih Ettiğiniz İçin Teşekkür Ederiz.

NAKLİYE MONTAJ ve İLK KURULUM

- 1. Makinalarımız fabrika çıkışından itibaren titizlikle ambalajlanıp sizlere güvenli bir şekilde ulaştırılmıştır. Makinaların kurulumundan önce kullanıcının yapması ve dikkat etmesi gereken bazı hususlar vardır.**
- 2. Hava tesisatının boru hattı kompresörden itibaren yaklaşık 270 cm yükseklikte olmalıdır. Hava hattının boru çapı minimum 20 mm, maksimum 25 mm olmalıdır. Her makinaya ayrı boru hattı inmelidir ve bu hat makine arkasından yerden yaklaşık 80 cm yukarıda olmalıdır.**
- 3. Hava hattının boru çıkışları ½ olmalıdır ve vana konmalıdır. Kompresörün önüne kurutucu ve su tutucu filtre konması zorunludur. Aksi takdirde kompresörde biriken su, makinanın pnömomatik elemanlarına zarar verir.**
- 4. Kompresörün suyu her gün boşaltılmalıdır. Bu işlem makinalarda bulunan şartlandırıcılarda biriken suyu almak içinde uygulanmalıdır. Elektrik devre hattı mutlaka tecrübeli kişilere yaptırılmalıdır. Yanlış veya eksik çekilen tesisatlardan doğabilecek sorunlardan firmamız kesinlikle sorumlu olmayacaktır.**
- 5. Çekilecek olan tesisat kablosu en az (4x2,5) olmalıdır. Makinalar yaklaşık 4KW güç gerekir.**
- 6. Yetkili Servisinin haberi olmadan makinanın ilk kurulumu yapılmamalıdır. Yapıldığında doğabilecek sorunlardan firmamız sorumlu olmayacaktır.**



RESİM 1



RESİM 2



RESİM 1 : MAKİNEİNİZİN AMBALAJINI AÇTIKTAN SONRA YERİNE YERLEŞTİRİN.

RESİM 2 : ALT AYAKLARDA BULUNAN VİDALARLA SU TERAZİSİ İLE MAKİNEYİ TERAZİYE ALIN.



RESİM 3



RESİM 4



RESİM 5

RESİM 6



MAKİNA NIZLA BERABER PAKETLİ METRELİK SİZE GELECEKTİR. RESİM 4
MAKİNANIN SAĞ TARAFINA GELECEK ŞEKİLDE MONTAJ YAPIP TERAZİYE ALIN.



RESİM 7

HAVA BASINÇ DEĞERİ 6 BAR OLMALIDIR



RESİM 8

R1 S2 N T3

RESİM 7 : MAKİNANIZA HAVA GİRİŞİNİ YAPINIZ.

RESİM 8 : MAKİNANIZA ENERJİ VERMEDEN ÖNCE KULLANILACAK PRİZİ MUTLAKA **3 FAZ 1 NÖTÜR** OLACAK ŞEKİLDE KONTROL ETTİKTEN SONRA ENERJİ VERİN.

MAKİNANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ VE TEKNİK BİLGİLERİ

1. PVC cam ve çıta profillerini 45 derece kesimi için tasarlanmış tek tuş çalışan tam otomatik makinedir.
2. Mengene sıkma ve kesim tam otomatiktir.
3. Mengene sıkma ve kesimde ayrı ayrı hız ayarı yapılabilir
4. Testere kesim işlemi bittikten sonra motor otomatik geriye döner ve presler bırakır.
5. Çok çeşit çıta profillerini tek kalıp üzerinde kesmek mümkündür.

Standart Gerilim /standard Voltage	: 380 V
Frekans / frequency	: 50 Hz
Toplam Güç /Total Power	: 1.1 KW
Hava Basıncı / Air pressure	: Min. 5 Bar
Hava Tüketimi / Air Consumption	: 1.40 lt/dk.
Makina Geniřliđi / Machine Width	: 500 cm
Makina Uzunluđu / Machine Length	: 120 cm
Makina Yüksekliđi / Machine Height	: 134 cm
Makina Ağırlığı / Machine weight	: 120 Kg

MAKİNANIN ÇALIŞTIRILMASI

prize doğru takıldığından emin olunuz , şalteri açınız.

Testere Dönüş Yönünü Kontrol Ediniz.

Makinanın metrelik sehpasını yerine takınız. Çıta profilini kalıptaki sırasına göre yerleştiriniz ve Şalteri Açın Makinaya Enerji Geldiğinde Motor Start Butonuna Basın Motor Start Aldıktan Sonra Ana Start Butonuna basınız. Makine otomatik olarak çıtayı kesecektir.

Makinanın baskı presleri ayarlanabilir. Hız kontrol düğmesi üst pistonda görülecektir. Bu sayede çıta üzerine yavaş baskı uygulanabilir.

Motora ileri geri hareket veren piston başlarında hız ayar kısıcılar ve set vurmaya önleyen yastık hız ayar vidası mevcuttur.

Şartlandırıcı yağ ayar vidası üst kısmındadır. Rakamlarla gözüken kısım 2'ye getirilmelidir.

Mesai bitiminde makinanın hava ve elektrik devresi kesilmelidir.

MAKİNANIN ELEKTRONİK, PNÖMATİK BİLGİLERİ

Çıta kesme makinası iki motorlu 2 testereli tam otomatiktir. 1.1 Kw motor gücüne sahiptir.

Çıta kesme makinası elektro-pnömatik sistemlidir ve tek tuş çalışır. Makinanın bütün hareketlerini kontrol eden hız ayar kısıcıkları mevcuttur.

Motor ileri hareketini geri döndüren sviç makine içinde gizlidir.

Makinada 2 alt 2 üst toplam 4 kalıp vardır. İsteğe göre çok çeşit çıta yerleştirilebilir.

Makinada bir adet şartlandırıcı mevcuttur. Havayı kontrol eder valflere ve pistonlara yağ gitmesini sağlar.

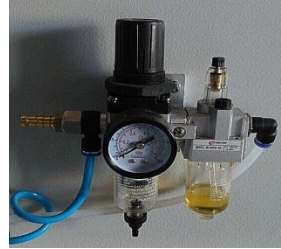
Yağı bittikçe konmalıdır. Şartlandırıcı yağı 10 numara olup 7.Bölümde görebilirsiniz.

Motordaki testereleri tutan dişli somunları testere dönüş yönüne doğru sökölür.

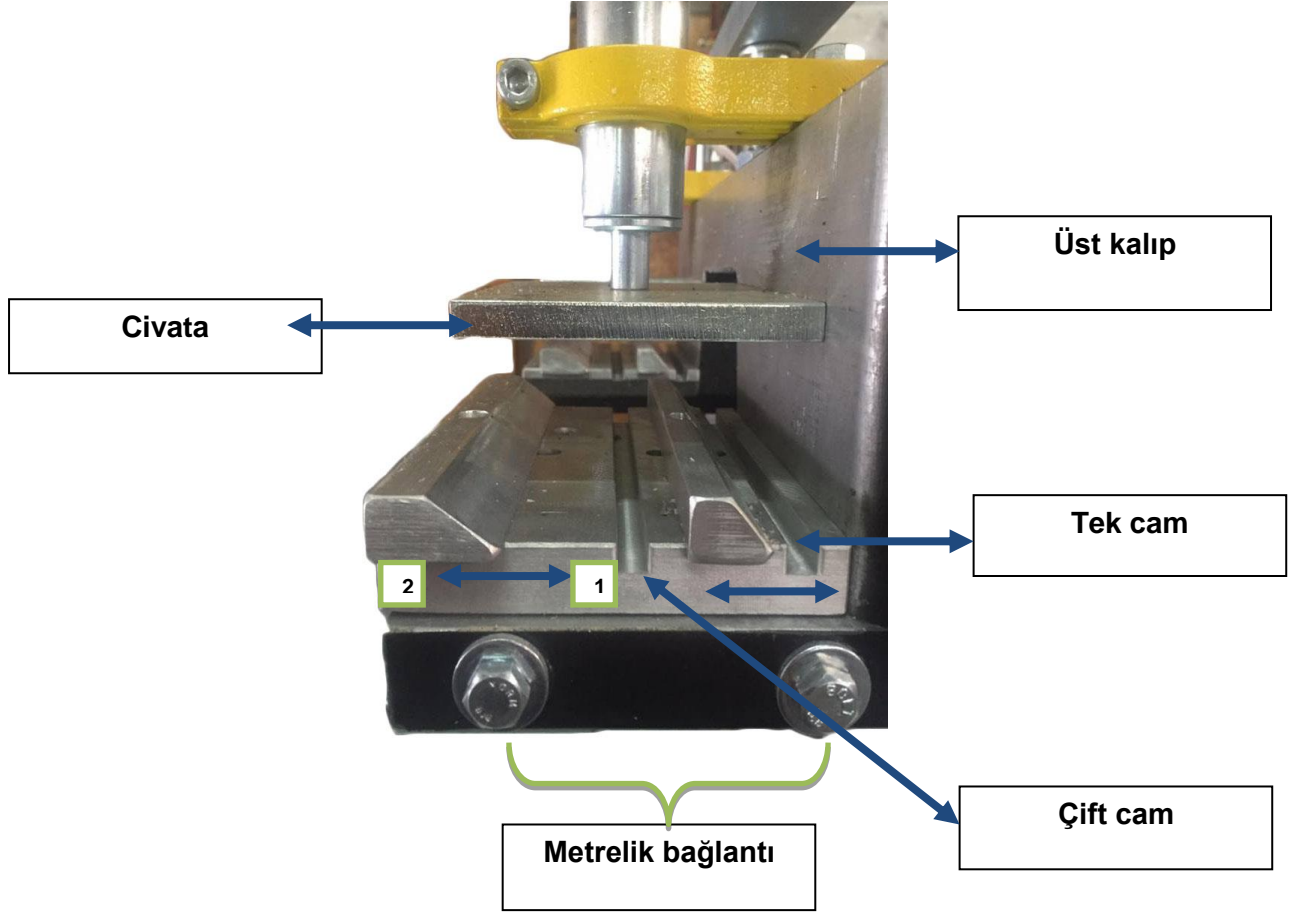
R9



R10



KALIP AYARI



RESİM 1

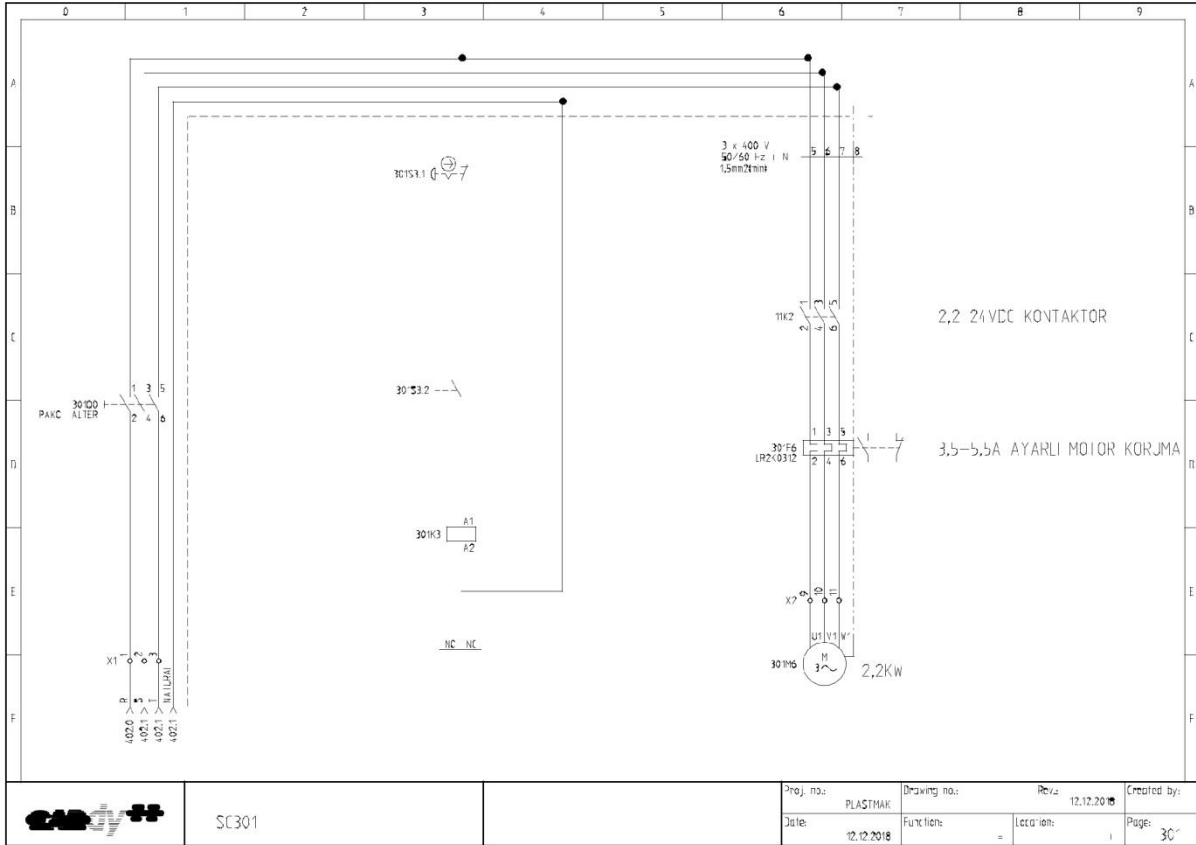


RESİM 1

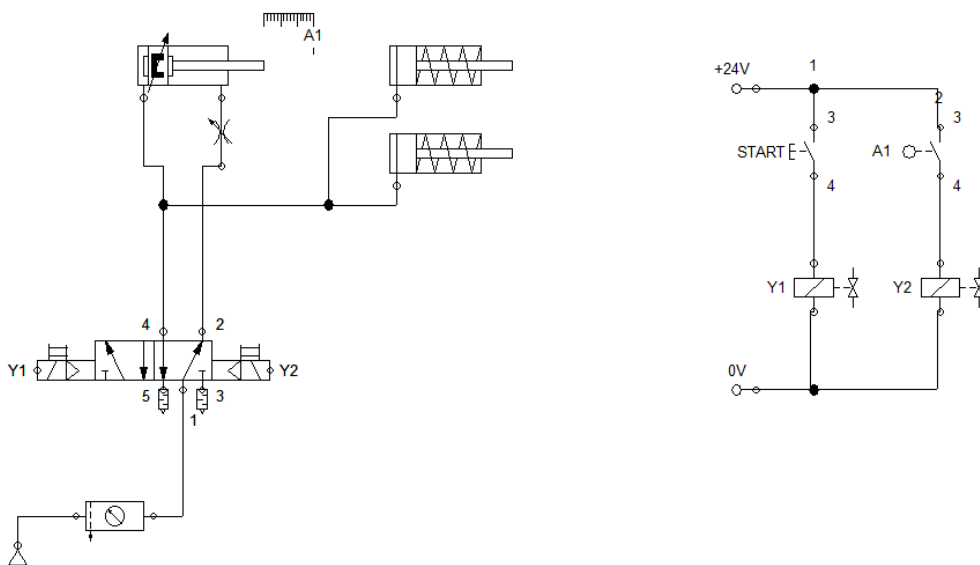
ÇITA KESİM YAPTIKTAN SONRA ÇITANIZ CAM TARAFINDAN AÇIK VERİRSE-RESİM 2 OLDUĞU GİBİ YAPILMASI GEREKEN KALIP ÜZERİNDE ÜSTTE GÖSTERİLEN OK LARDAKİ 1 NUMARALI İŞLEMİ YAPMANIZ GEREKEKTEDİR.

AYNI İŞLEM ISI CAM ÇITASI İÇİN GEÇERLİDİR.

ELEKTRİK ŞEMA



PNOMATİK ŞEMA



TEMİZLİK BAKIM VE YAĞLAMA

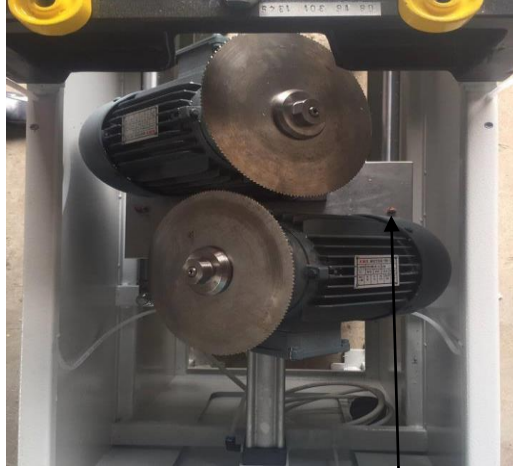
MAKİNANIN TOZ VE TALAŞLARI GÜNLÜK OLARAK TEMİZLENMELİDİR.

MAKİNANIN HAREKETLİ MEKANİZMALARINDA YAĞLANMASI GEREKEN KISIMLARI GRES POMPASI İLE EN AZ HAFTA DA BİR KEZ YAĞLANMALIDIR.

KULLANILAN GRES YAĞI KAUÇUKSUZ OLMALIDIR.KAUÇUKLU GRES YAĞI TOZU BİRİKTİRECEĞİNDEN MAKİNANIN ÇALIŞAN AKSAMINA ZARAR VEREBİLİR.

ŞARTLANDIRICI YAĞINI KONTROL EDİLMELİ,BİTTİKÇE 10 NUMARA YAĞ İLAVE EDİLMELİDİR.

MAKİNANIN YAĞLAMA ESNASINDA PİSTON MİLLERİNE KESİNLİKLE YAĞ SÜRMEYİN,OLASI YAĞ SÜRMELEDE TOZ BİRİKTİRME YAPACAĞINDAN PİSTON KEÇELERİNİ PATLATACAK VE HAVA KAÇAKLARINA SEBEP OLACAKTIR.



GRES YAĞ POMPASI İLE YAĞLANACAK YERLER

OLASI SORUNLAR VE ÇÖZÜMLERİ

SORUN : Yetkili servis tarafından kurulumu yapılmış olan makinada, belli bir zaman sonra çita alt ve üst köşelerden açık veriyorsa.

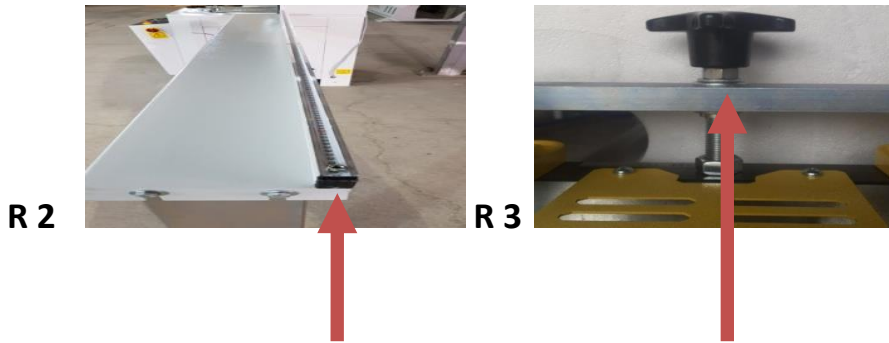
ÇÖZÜM : Kitapçık içinde bulunan Kalıp Ayar Sayfasından Ayar Yapınız Olmuyorsa, En kısa sürede yetkili ile iletişime geçiniz. **SAYFA 10**

SORUN : Kesilen çitanın tırnakları fazla bırakıyorsa.

ÇÖZÜM : Makinanın Preslerin Ortasında Bulunan Tutamaktan Ayar Yapabilirsiniz. **RESİM 3**

SORUN : Ölçünün yanlış kesilmesi.

ÇÖZÜM : Metreliğin en arka köşesinde metreliği üstten tutan bir vida vardır, vidayı gevşetip metreliği ne kadar hata veriyorsa ileri veya geri sürünüz. **RESİM 2**





MERKEZ : YAVUZSELİM MAHALLESİ 3. YADİGAR SOKAK NO: 7

YILDIRIM / BURSA / TÜRKİYE

ŞUBE : YUNUSEMRE MAHALLESİ KARADUT SOKAK NO : 42

YILDIRIM / BURSA / TÜRKİYE

7 / 24 TEKNİK SERVİS +90 552 688 1997

FABRİKA : +90 224 367 75 56

Değerli müşterilerimiz;

Şirketimizden satın aldığınız makinanın kurulumundan itibaren iki yıl süre ile garanti kapsamındadır. Garanti süresi içerisinde makine servis gerektirirse teknik servis numaralarından veya şirketimizin web sitemizden servis talebinde bulunabilirsiniz.

Makinanın garanti süresi içinde imalat hatalarından dolayı aynı arızayı dörtten fazla tekrarlaması halinde makine yenisi ile değiştirilir. Bu garanti belgesi sadece satın aldığınız ülkede geçerlidir. Aşağıdaki maddeler durumunda garanti kapsamında ücretsiz veya bakım talebi geçersizdir.

Madde 1. Makinada elektrik aksamında veya cihazlarında herhangi bir hasar olmuşsa.

Madde 2. Arıza elektrik tesisatındaki hatalardan veya şehir şebekesindeki değişikliklerden dolayı olmuşsa.

Madde 3. Firma yetkili personeli haberi olmadan başka biri makinaya müdahale etmişse.

Madde 4. Şirketin marka etiketi makinadan sökülmüşse.

Madde 5. Yukarıdaki olabilecek hasarların tespitinden tamamen firma yetkililerimiz karar verme yetkisine sahiptir

MAKİNANIN KODU:.....

TESLİM TARİHİ:...../...../.....

GARANTİ SÜRESİ: 2 YIL

SATICI FİRMA:.....

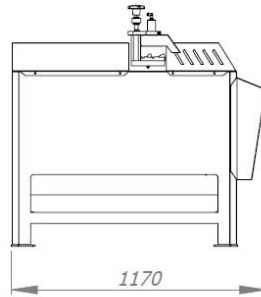
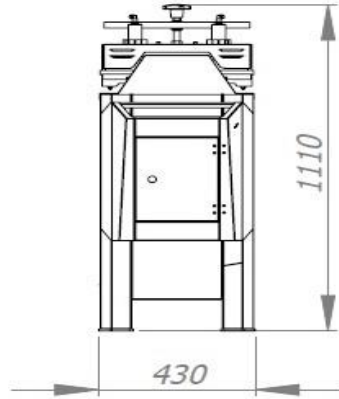
KAŞE VE İMZA:



GLAZING BEAD SAW MACHINE

USER'S GUIDE

WARRANTY CERTIFICATE



WWW.PLASTMAK.COM

Our dear customer;

This booklet is intended to give you practical information about the technical specifications of our machine.

We are manufacturing in the facilities that are used in the latest technology, rigorous quality and control through the stages of our machine presented to you the best efficiency and we want to serve you many years.

To do this, you should read this entire manual carefully before using our machine and we will store it as a reference source in cases where it is necessary.

Thank you for choosing us.



SHIPPING INSTALLATION AND FIRST INSTALLATION

Our machines are carefully packed and delivered to you safely from the factory. There are some things that the user should do and pay attention to before the installation of the machines.

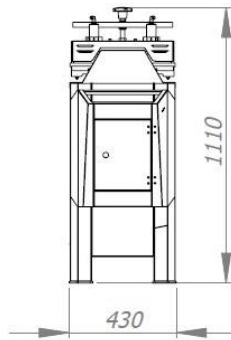
The air line pipeline must be approximately 270 cm above the compressor. The pipe diameter of the air line must be minimum 20 mm and maximum 25 mm. Each machine must have a separate pipeline and this line should be approximately 80 cm above the ground from the back of the machine.

Pipe outlets of air line should be $\frac{1}{2}$ and valve should be placed. It is mandatory to have a dryer and water trap filter in front of the compressor. Otherwise, water accumulated in the compressor will damage the pneumatic components of the machine.

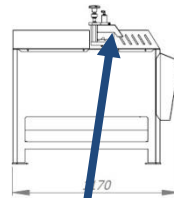
Compress the water of the compressor every day. This process must be applied in the condition that the water accumulating in the conditioners found in the machines. Electrical circuit line must be made to experienced people. Our company will not be responsible for any problems that may arise from incorrect or incomplete installations.

The installation cable to be drawn must be at least (4x2,5). Machines need about 4KW power.

The first installation of the machine should not be done without the knowledge of the Authorized Service. Our company will not be responsible for problems that may arise when done.



PICTURE 1



PICTURE 2



PICTURE 1: PLACE YOUR MACHINE'S AFTER OPENING THE PACKAGE.

PICTURE 2: BALANCE THE MACHINE WITH THE WATER TERRAIN WITH SCREWS IN THE LOWER FOOT.

**RESİM 3****RESİM 4****RESİM 5**

**WITH YOUR MACHINE BERABER PACKED METER
MAKE INSTALLATION IN THE WAY TO THE RIGHT SIDE OF
THE MACHINE.**



PICTURE 7

AIR PRESSURE MUST BE 6 BARS



PICTURE 8

R1 S2 N T3

PICTURE 3: DO THE AIR INPUT TO YOUR MACHINE.

PICTURE 4: GIVE ENERGY AFTER CHECKING YOUR MACHINE BEFORE USING THE OUTLET TO BE USED, THEN 3 PHASE 1 NUT.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE MACHINE AND TECHNICAL INFORMATION

1. It is a single-key fully automatic machine designed for 45 degree cutting of PVC glass and lath profiles.
2. Vise clamping and cutting is fully automatic.
3. Vise clamping and cutting speed can be adjusted separately
4. After the saw cutting process is finished, the motor rotates automatically and leaves presses.
5. It is possible to cut many kinds of lath profiles on one mold.

Standart Gerilim /standard Voltage	: 380 V
Frekans / frequency	: 50 Hz
Toplam Güç /Total Power	: 1.1 KW
Hava Basıncı / Air pressure	: Min. 5 Bar
Hava Tüketimi / Air Consumption	: 1.40 lt/dk.
Makina Geniřliđi / Machine Width	: 500 cm
Makina Uzunluđu / Machine Length	: 120 cm
Makina Yüksekliđi / Machine Height	: 134 cm
Makina Ağırlığı / Machine weight	: 120 Kg

OPERATION OF THE MACHINE

Make sure that it is correctly inserted into the outlet, turn on the switch.

Check the direction of rotation of the saw.

Refit the machine's meter stand. Position the slat profile according to the order in the mold and open the switch Press the engine start button when power is supplied to the machine. The machine will automatically cut the bar.

The machine's presses are adjustable. The speed control knob will be visible on the top piston. In this way, slow printing on the lath can be applied.

There are speed regulating dimmers and set anti-knock pad speed adjustment screw on the piston heads that move back and forth to the engine.

The conditioning oil adjustment screw is at the top. The part appearing in numbers should be brought to 2.

At the end of work, the air and electrical circuit of the machine must be cut off.

ELECTRONIC, PNEUMATIC INFORMATION OF THE MACHINE

Lathe cutting machine is fully automatic with 2 motor 2 saws. It has 1.5 Kw motor power.

The lathe cutting machine is electropneumatic and operates with one button. Speed control dimmers are available to control all movements of the machine.

The switch that rotates the motor forward movement is hidden inside the machine.

On the machine there are 4 molds with 2 sub-2 top total. Many kinds of slats can be placed upon request.

There is one conditioner in the machine. It controls air and provides oil to the valves and pistons.

Oil should be put on. The conditioning oil is number 10 and you can see it in Section 7.

The threaded nuts holding the saws on the motor are removed in the direction of the saw rotation.

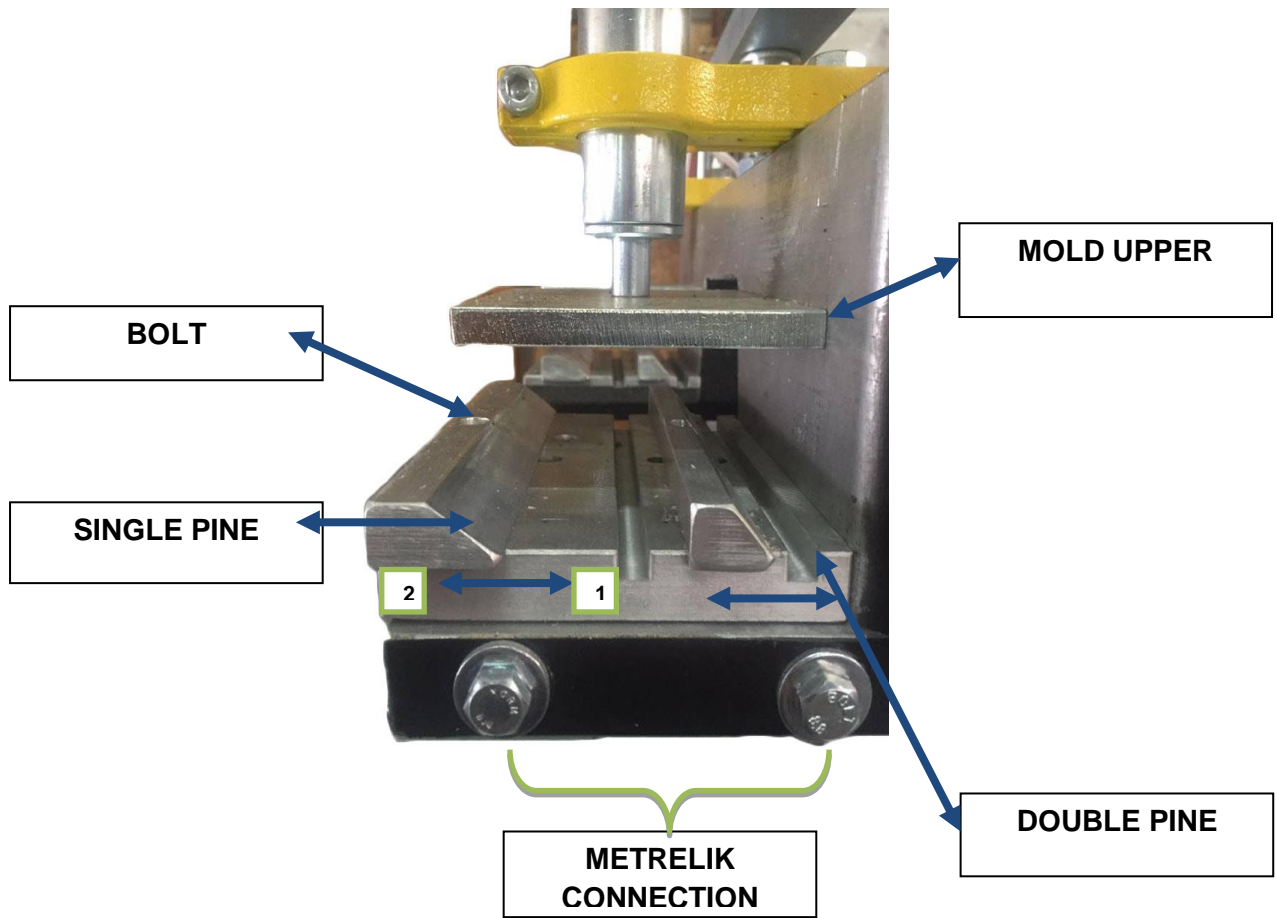
R9



R10



MOLD SETTING



IF THE CUT WITH A CUTTING DOES OPEN THROUGH THE GLASS BY THE GLASS - IMAGE 2 YOU MUST DO THE 1 NUMBER THAT MUST BE USED ON THE MOLD THAT MUST BE MADE ON THE PATTERN.

THE SAME PROCESS APPLY TO THE HEAT GLASS BEAM.

CLEANING MAINTENANCE AND LUBRICATION

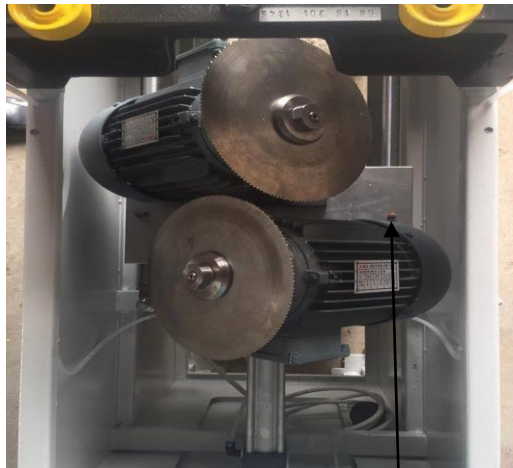
THE MACHINE'S POWDER AND MECHANISM SHOULD BE CLEAN DAILY.

IN THE MOVING MECHANISMS OF THE MACHINE, THE PARTS NEED TO BE LUBRICATED MUST ONE TIME WITH THE GREASE PUMP.

THE GRASE OIL THAT IS USED MAY BE RUBBER-FREE.

CONTINUOUS OIL MUST BE CHECKED, 10 NUMBER OF OIL must be added.

DEFINITELY DO NOT PRESS THE PISTON SHIPS ON THE LUBRICATION DURING THE MACHINE LUBRICATION.



PLATES TO LUBE WITH GREASE OIL PUMP

POSSIBLE PROBLEMS AND SOLUTIONS

PROBLEM : The machine is installed by the authorized service, after a certain time at the upper and lower corners of the slat open.

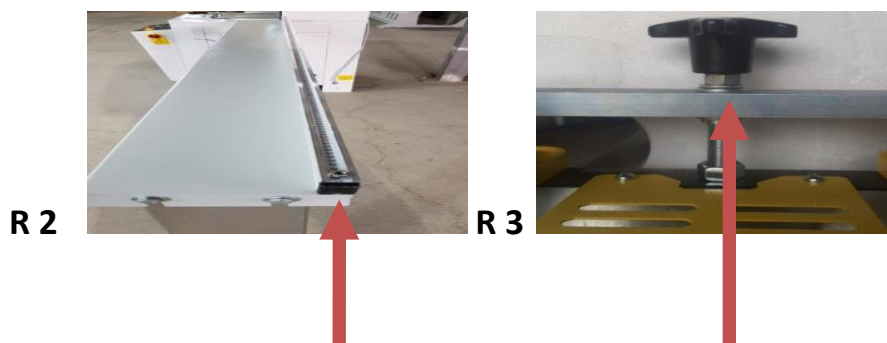
SOLUTION Make Setting from the Mold Setting Sheet in the Booklet If it is not, please contact the authorized person as soon as possible. **PAGE 10**

PROBLEM If the nails of the cut rim leave too much.

SOLUTION : You can adjust the center of the press in the middle of the press. **PICTURE 3**

PROBLEM : Incorrect cut to size.

SOLUTION : In the back corner of the metric there is a screw that holds the metric from the top, loosen the screw and drive the metric forward or backward if the fault is correct. **PICTURE 2**





MERKEZ : YAVUZSELİM MAHALLESİ 3. YADIĞAR SOKAK NO: 7

YILDIRIM / BURSA / TÜRKİYE

ŞUBE : YUNUSEMRE MAHALLESİ KARADUT SOKAK NO : 42

YILDIRIM / BURSA / TÜRKİYE

7 / 24 TEKNİK SERVİS +90 552 688 1997

FABRİKA : +90 224 367 75 56

Our valued customers;

The warranty is covered for two years from the installation of the machine you purchased from our company. If the machine requires service during the warranty period, you can request service from our technical service numbers or our company's website.

If the machine repeats more than four faults due to manufacturing faults during the warranty period, the machine is replaced with a new one. This warranty applies only to the country of purchase. In the case of the following items, the warranty is free or the maintenance request is invalid.

Article 1. If the machine has any damage to the electrical components or devices.

Article 2. Faults in the electrical system due to faults or changes in the mains.

Article 3. If another person has intervened in the machine without the knowledge of his authorized personnel.

Article 4. If the company's brand label has been removed from the machine.

Article 5. Our firm has the authority to decide on the damages that may be caused by the above

MACHINE CODE:.....

DELIVERY DATE:...../...../.....

WARRANTY PERIOD: 2 YEARS

SELLER COMPANY:.....

GLASS AND SIGNATURE: