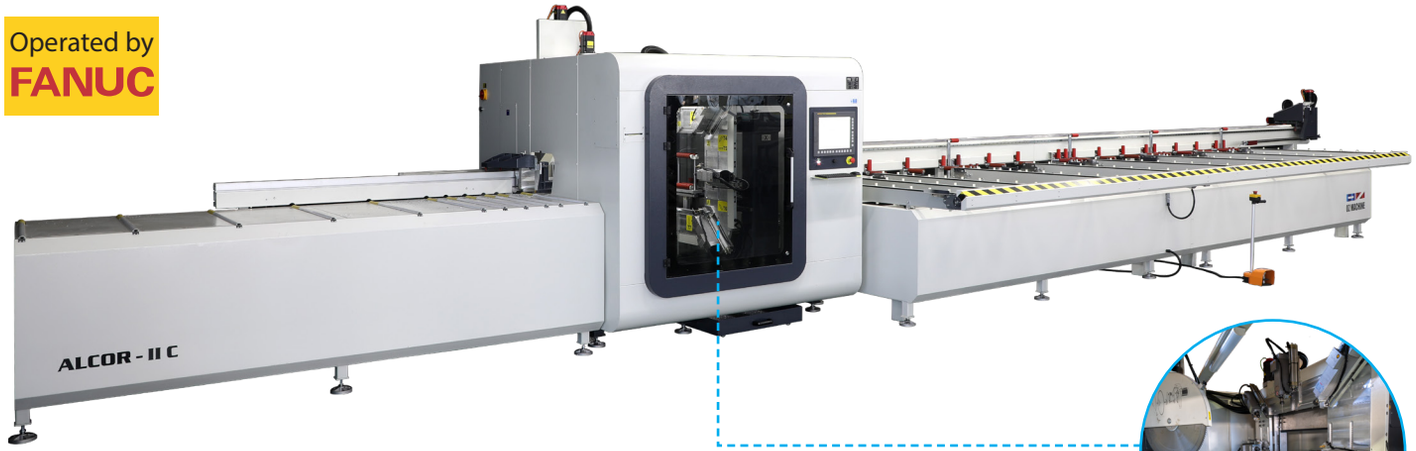
CENTER
MERKEZ

ALCOR - II C

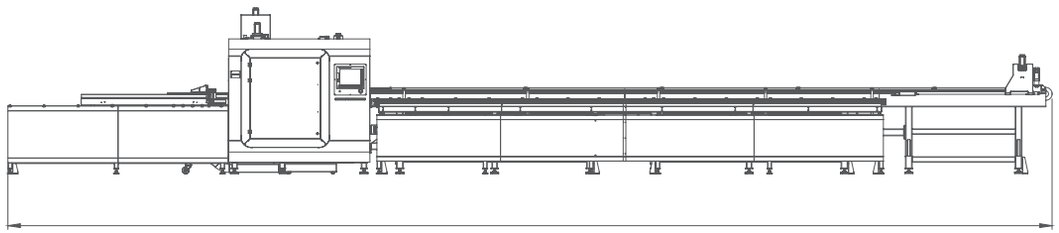
CNC Profile Machining and Cutting Center

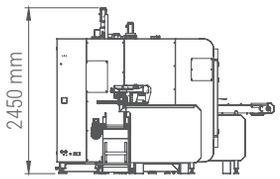
Operated by
FANUC



Processing Lengths	
• X Axis (Longitudinal)	min. 270 mm / max. 3000 mm
• Y Axis (Lateral)	min. 30 mm / max. 150 mm
• Z Axis (Vertical)	min. 30 mm / max. 180 mm
• SR Axis (Drive Robot)	min. 700 mm / max. 7500 mm
Positioning Speed	
• X Axis (Longitudinal)	40 m/min.
• Y Axis (Lateral)	60 m/min.
• Z Axis (Vertical)	60 m/min.
• TZ Axis (Saw Vertical)	42 m/min.
• TA Axis (Saw Angle)	166°/sec.
• SR Axis (Drive Robot)	90 m/min.
Air	
• Pressure	6-8 Bar

Spindle	
• Fan-cooled Electro-spindle	7 pcs
• Max. Rotation Speed	18000 r.p.m
• Tool Holder	ER 20
• Spindle Power	7 x 3 kW
• Cooling Type	Fan
Cutting Unit	
• Saw Blade Diameter	550 mm
• Saw Blade Rotation Angle	30° / 150°
• Saw Blade Motor Power	3 kW - 4 HP
Electrical	
• Power	31,35 kW
• Current	56,56 A
• Voltage	400V 3N PE AC
• Frequency	50-60 Hz





CNC Profile Machining and Cutting Center (8 Axis)

EN FEATURES

Used for cutting, milling, punching, marking and drain channel opening processes on 4 surfaces of aluminum and PVC profiles.

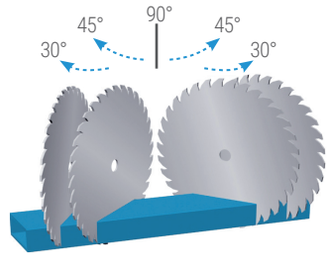
- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting and machining area
- Adjustable saw blade travel speed
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Automatic lubrication in processing area
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- Ability to use cutting and processing units independently

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit
- Barcode printer
- Camquix CAM software

Optional Equipment

- FESTO pneumatic system
- Belt exit conveyor



** Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.*
** The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.*
** Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.*
** Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.*
** Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.*
** يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التيار الكهربائية حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.*

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Eksen)

TR ÖZELLİKLER

Alüminyum ve PVC profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama, su tahliye kanalı açma işlemlerini yapmak için kullanılır.

- Servo kontrollü kesim
- Servo kontrollü dönüş ekseni
- Servo hareket sistemi sayesinde 30° ve 150° açıları arasındaki tüm ara derecelerde otomatik pozisyonlama
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan servo eksen kontrollü otomatik ayarlamalı pnömatik tutucu robot
- Windows tabanlı dokunmatik ekranlı endüstriyel PC ve kolay kullanılabilen pratik arayüz
- Uzaktan erişim
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Kesim ve işleme alanı için koruyucu kabin
- Programlanabilir kesim hızı
- Pnömatik taşıma sistemli boşaltma ünitesi
- 10 adet profil besleme kapasitesi
- Verimliliği arttıran yüksek kesim ve işleme kapasitesi
- Yüksek hızlı eksen hareketleri
- Kesim ve işleme alanında otomatik yağlama
- Profilin 4 farklı yüzeyinde işlem yapabilme
- Kesim ve işleme ünitelerini birbirinden bağımsız kullanabilme

Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik fire tahliye ünitesi
- Barkod yazıcı
- Camquix CAM programı

Opsiyonel Ekipmanlar

- FESTO pnömatik sistem
- Bantlı çıkış konveyörü

Centre de Contrôle CNC pour découpage et traitement de profilé (8 Axes)

FR PARTICULARITÉS

Utilisé pour couper, fraiser, poinçonner, marquer et ouvrir des canaux de drainage sur 4 surfaces de profilés en aluminium et en PVC.

- Découpe servocommandée
- Axe de rotation servocommandé
- Positionnement automatique à tous les angles entre 30° et 150° grâce au système de mouvement Servo
- Support robot pneumatique avec commande des axes du servomoteur et fonctionnalité de réglage manuel pour un positionnement précis des profilés
- PC industriel avec écran tactile fonctionnant sous Windows et interface pratique facile d'utilisation
- Accès à distance
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Cabine de protection pour zone de découpe et d'usinage
- Vitesse de déplacement de la lame de scie réglable
- Unité de déchargement avec système de transport pneumatique
- Mécanisme d'alimentation pour 10 profilés
- Découpage haute performance pour une productivité élevée
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage
- Peut effectuer des opérations sur les 4 faces du profilé
- Utilisation indépendante des unités de découpe et d'opération

Equipement standard

- Lame de Ø 550 mm
- Unité de décharge de déchets automatique
- Imprimante de code à barres
- Programme Camquix CAM

Equipement optionnel

- Système pneumatique FESTO
- Convoyeur de sortie à bande

Центр резки и обработки профилей с CNC управлением (8 осей)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для резки, фрезеровки, сверления, маркировки и формирования дренажных каналов на 4 поверхностях профиля из алюминия и ПВХ.

- Резка с сервоприводом
- Ось вращения с сервоприводом
- Угол наклона резки головок устанавливается при помощи системы сервопривода от 30° до 150°
- Пневматический роботизированный держатель с управлением осями сервоприводов и функция ручной регулировки для точного позиционирования профилей
- Используется промышленный ПК с ОС Windows, сенсорным экраном и простым в использовании наглядным интерфейсом
- Дистанционный доступ
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Защитная кабина для зоны резки и обработки
- Регулируемая скорость перемещения режущего диска
- Устройство выгрузки с пневматической конвейерной системой
- Загрузка на ленточный конвейер 10 профилей
- Высокая производительность резки для повышения эффективности
- Высокая скорость осевых перемещений
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону
- Обработка 4 различных поверхностей профиля
- Возможность независимого использования режущего и обрабатывающего агрегатов

Стандартная комплектация

- Режущий диск Ø 550 мм
- Устройство автоматического удаления отходов
- Принтер штрих кодов
- Программа Camquix CAM

Дополнительное оборудование

- Пневматическая система FESTO
- Ленточный выходной конвейер

Centro de corte y procesamiento de perfiles con sistema de control numérico (8 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza en procesos de corte, fresado, punzonado, marcado y apertura de canales de drenaje en las cuatro superficies de perfiles de aluminio y PVC.

- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado
- Velocidad de corte ajustable
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos
- Impresora de código de barras
- Programa de CAM Camquix

Equipamiento opcional

- Sistema neumático de FESTO
- Cinta transportadora de salida

مركز قص وعمل البروفيلات (الهياكل) بنظام تحكم CNC (8 محاور)

AR المواصفات

يتم استخدامها لتنفيذ إجراءات قص 4 أسطح من الهياكل المصنوعة من الألومنيوم ومتعدد كلوريد الفينيل (PVC)، وتفريزها، وتثقيبها، وتوسيمها، وإنشاء قنوات تصريف بها.

- عملية القص التي يتم التحكم بها بواسطة السيرفو
- محور الدوران الذي يتم التحكم به بواسطة السيرفو
- ضبط وضعية أوتوماتيكية على جميع الدرجات الفرعية ما بين الزوايا 30° و150 من خلال نظام حركة سيرفو
- حامل روبوت هوائي مزود بأداة تحكم محورية مساعدة ومميزة ضبط مانويل لتعديل الأوضاع في جميع الأشكال
- جهاز كمبيوتر مخصص للاستخدام في المصانع مجهز بشاشة لمس وواجهة عملية سهلة الاستخدام قائمة على نظام التشغيل Windows
- الاتصال عن بُعد
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإيثرنت والـ USB
- كابينة تقدم الحماية في منطقة القص وتشغيل الآلات
- سرعة تحرك لشفرة المنشار قابلة للضبط
- وحدة تفريغ مجهزة بنظام ناقل هوائي
- سعة تغذية هياكل تكفي 10 هياكل
- سعة قطع وقص عالية لزيادة الكفاءة
- حركات عالية السرعة للمحور
- تشحيم أتوماتيكي في منطقة المعالجة
- القدرة على معالجة أربعة 4 أسطح مختلفة للهيكل
- إمكانية استخدام القص ووحدات المعالجة بشكل مستقل

المعدات القياسية

- شفرة منشار بقطر 550 مم
- وحدة أوتوماتيكية لتفريغ المخلفات
- طابعة باركود
- برنامج Camquix CAM

المعدات الاختيارية

- نظام هوائي FESTO
- حزام ناقل الخروج