

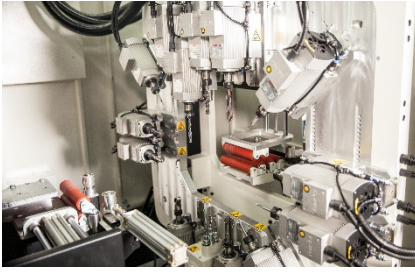
ALCOR - II R

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, PVC İçin 14 İşleme Eksenli)

Automation by
FANUC



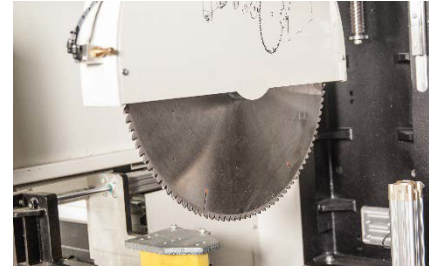
8 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan **ALCOR - II R**, PVC profillerin kesim, freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri ve 14 işleme eksenli sayesinde **ALCOR - II R**, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



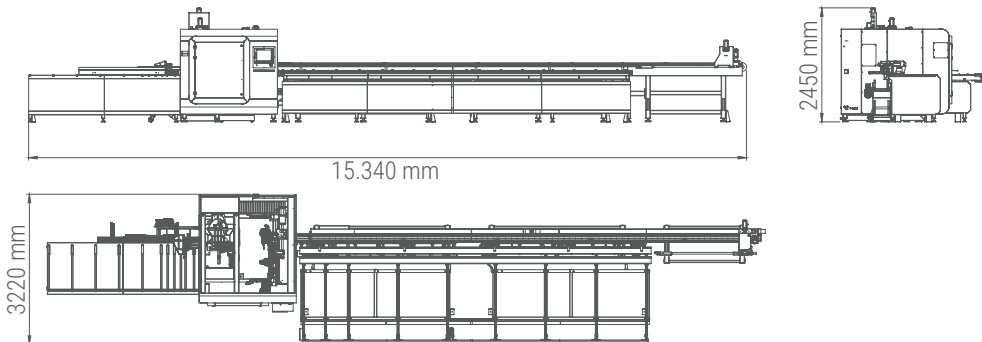
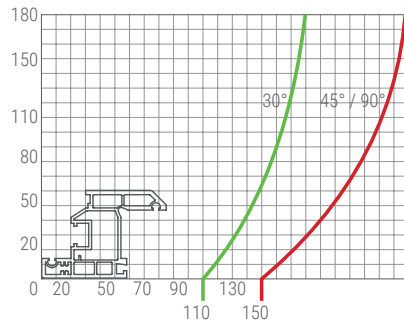
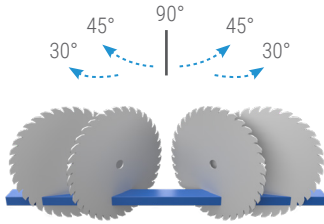
13 adet fan soğutmalı spindle motoru, 3'lü kol yeri açma motoru ve testere motoru ile toplam 15 farklı işlemi yapan **ALCOR - II R**, profilin 4 farklı yüzeyinde sınırsız işlem imkânı sağlar.



10 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



30° ile 150° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testereye sahip kesim ünitesi, kullanıcılara geniş kesim aralığı sunar.



ALCOR – II R

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Eksen – 14 İşleme Eksen)



EKSEN MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	320 mm
Y Eksen (Yatay)	485 mm
Z Eksen (Dikey)	386 mm
SR Eksen (Sürücü robot)	min. 700 mm / maks. 7500 mm
TZ Eksen (Kesim ünitesi dikey hareketi)	270 mm
TA Eksen (Kesim ünitesi dönme hareketi)	120°

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	40 m/dk
Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z Eksen (Dikey)	60 m/dk
TZ Eksen (Kesim ünitesi dikey hareketi)	42 m/dk
TA Eksen (Kesim ünitesi dönme hareketi)	166°/sn
SR Eksen (Sürücü robot)	90 m/dk

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	50.45 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz

KESİM ÜNİTESİ

Kesim açıları	30° / 150°
Testere çapı	550 mm
Testere motoru gücü	3kW - 4HP

İŞLEME ÜNİTESİ

Fan soğutmalı spindle	13
Maksimum güç	1.1 kW
Maksimum hız	18.000 rpm
Takım tutucu	ER 20
Özel tasarım 3'lü kol yeri motoru	1
Maksimum güç / hız	0.55 kW / 1400 rpm
Takım çapları	10 mm / 12 mm / 10 mm
Maksimum işleme ünitesi	14

BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ

Minimum profil besleme uzunluğu	1200 mm
Maksimum profil besleme uzunluğu	7500 mm
Minimum profil boşaltma uzunluğu	270 mm
Profil yükleme kapasitesi	10
Otomatik fire tahliye ünitesi	•
Bantlı çıkış ünitesi	○

GRIPPER EKSEN MESAFELERİ

GrY (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 117 mm
GrZ (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 115 mm

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod yazıcı	•
Kesim listesi datası ile uyumluluk	•

OPERASYONEL ALAN

X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
FESTO pnömatik sistem	○

• Standart ○ Opsiyon