

GARNET 5X

CNC Profile Machining Center

Operated by
FANUC



| | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------------|---------------------------------------|---------------|--------------------------------|-------------|---|---------------|
| Processing Lengths | | Profile Positioning | | End Mil | | Processable Units | |
| • X Axis (Longitudinal) | 8000 mm | • Profile Reference Alignment | 4 | • Saw Blade Diameter | 400 mm | • Directly with tool (upper surface, lateral surfaces, heads) | 5 |
| • Y Axis (Lateral) | 580 mm | Operational Area Clamping Unit | | Automatic Tool Magazine | | Air | |
| • Z Axis (Vertical) | 330 mm | • Clamp Quantity (8000) | 8 | • Tool Magazine | 10+1 | • Pressure | 6 - 8 Bar |
| • C Axis (Head rotation movement) | 0° / 360° | Electrical | | Spindle | | • Air consumption | 85/115 L/min. |
| • A Axis (Head rotation movement) | -90° / +90° | • Power | 17 kW | • Max. Rotation Speed | 24000 r.p.m | Steel Profile Machining Thickness | |
| Positioning Speed | | • Voltage | 400V 3N PE AC | • Tool Holder | HSK F63 | • 5 mm | |
| • X Axis (Longitudinal) | 84 m/min. | • Frequency | 50 - 60 Hz | • Spindle Power | 11 kW | | |
| • Y Axis (Lateral) | 75 m/min. | | | • Cooling Type | Liquid | | |
| • Z Axis (Vertical) | 40 m/min. | | | | | | |
| • A Axis (Rotation movement) | 100° /sec. | | | | | | |
| • C Axis (Rotation movement) | 100° /sec. | | | | | | |

CNC Profile Machining Center (5 Axis)

EN FEATURES

- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and end milling processes on profiles.
- Non-standard special processes on different profiles
 - CNC based control system
 - Precise processing at all angles between 0° and 180°
 - Automatic tool replacement
 - Processing in four separate sections
 - Automatic 10+1 tool chuck
 - Automatic clamp positioning
 - Touchscreen display
 - Support via remote access
 - High processing capacity increasing efficiency
 - Operability of lightweight steel profiles at different thicknesses up to 5 mm

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)
- Barcode reader
- Safety barrier (sensor) (4 pieces)
- Tools Measuring
- Camquix CAM software

Optional Equipment

- Automatic lubrication system
- Optional length on X-axis
- Automatic sawdust discharge unit (8 m)
- Independent moving clamp
- FESTO pneumatic system
- CadXtract CAM software

* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التيار الكهربائي حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمعرفة المزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Profil İşleme Merkezi (5 Eksen)

ÖZELLİKLER

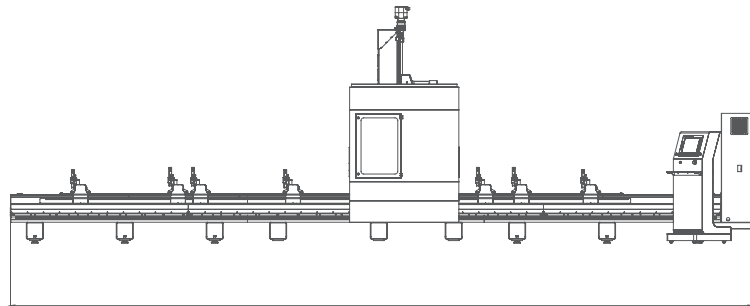
- Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.
- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
 - CNC tabanlı kontrol sistemi
 - 0° ile 180° arasındaki tüm açılarda hassas işlem
 - Otomatik takım değiştirme
 - Dört ayrı bölümde işlem
 - Otomatik 10+1'li takım magazini
 - Otomatik mengene pozisyonlama
 - Dokunmatik ekran
 - Uzaktan erişim ile destek
 - Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
 - Hafif çelik profillerin 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarında operasyon yapabileme özelliği

Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (5 adet)
- Barkod okuyucu
- Güvenlik bariyeri (sensör) (4 adet)
- Takım ölçme
- Camquix CAM programı

Opsiyonel Ekipmanlar

- Otomatik yağlama sistemi
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- Otomatik talaş tahliye ünitesi (8 m)
- Birbirinden bağımsız hareketli mengene
- FESTO pnömatik sistem
- CadXtract CAM programı



10920 mm

Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (5 Axes)

PARTICULARITÉS

- Effectue une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage d'eau, le perçage, le marquage, le fraisage en bout sur des profilés.
- Utilisé pour le fraisage, l'ouverture des canaux d'évacuation d'eau, le perçage, le marquage, l'entaillage ensemble des profilés variés
 - Système de contrôle à base CNC
 - Usinage précis à tous les angles entre 0° et 180°
 - Remplacement automatique d'outil
 - Usinage aux quatre sections différentes
 - Magasin automatique d'outils à 10+1
 - Positionnement automatique d'étaux
 - Ecran tactile
 - Support avec accès à distance
 - Capacité élevée d'usinage qui augmente la productivité
 - Usinage des profilés en acier léger jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Équipement standard

- Outils d'usinage (5 pièces)
- Lecteur de code à barres
- Barrière de sécurité (capteur) (4 pièces)
- Mesure d'outil
- Programme Camquix CAM

Équipement optionnel

- Système de lubrification automatique
- Longueur souhaitée sur l'axe X
- Unité d'évacuation automatique de copeaux (8 m)
- Unité d'étaux indépendants
- Système pneumatique FESTO
- Programme CadXtract CAM

Центр обработки профилей с CNC управлением (5 оси)

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

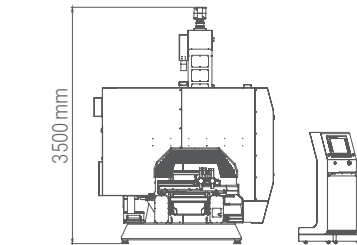
- Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.
- Специальные процедуры вне стандартов на разных профилях.
 - Система управления на основе ЧПУ
 - Точная процедура под всеми углами от 0° до 180°
 - Автоматическая смена инструментов
 - Процедура в четырех отдельных углах
 - Автоматический магазин инструментов 10+1
 - Автоматическое позиционирование зажимов
 - Сенсорный экран
 - Поддержка с удаленным доступом
 - Высокая обрабатывающая способность, которая повышает эффективность
 - Возможность работы с толщиной до 5 мм легких стальных профилей

Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (5 шт.)
- Считыватель штрих-кода
- Защитный барьер (датчик) (4 шт.)
- Инструмент измерения
- Программа Camquix CAM

Дополнительное оборудование

- Автоматическая система смазки
- Опционная длина на оси X
- Автоматический блок слива стружки (8 м)
- Зажимы, передвигающиеся независимо друг от друга
- Пневматическая система FESTO
- Программа CadXtract CAM



3500 mm

Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (5 ejes)

CARACTERÍSTICAS

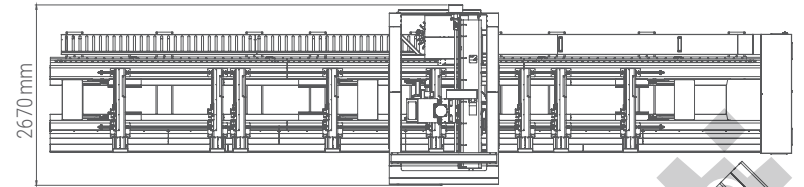
- Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- Procesos especiales distintos de los estándares en diferentes perfiles
 - Sistema de control basado en CNC
 - Procesamiento preciso en todos los ángulos entre 0° y + 180°
 - Cambio automático de herramienta
 - Operación en cuatro secciones separadas
 - Cargador automático de 10+1 piezas
 - Posicionamiento automático de la abrazadera
 - Pantalla táctil
 - Soporte por acceso remoto
 - Alta capacidad de procesamiento que aumenta la productividad
 - Capacidad de procesamiento de los perfiles de acero ligero hasta 5 mm de espesor.

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)
- Lector de código de barras
- Barrera de seguridad (sensor) (4 piezas)
- Medición de herramienta
- Programa de CAM Camquix

Equipamiento opcional

- Sistema de lubricación automática
- Longitud opcional en eje X
- Unidad de evacuación automática de virutas (8 m)
- Abrazadera móvil de procesamiento independiente
- Sistema neumático de FESTO
- Programa de CadXtract CAM



2670 mm

مركز تشكيل الهياكل الخاضع للتحكم بنظام CNC (5 محاور)

المواصفات

- يتم استخدامه لإجراء عمليات الطحن وفتح قناة تصريف المياه والحفر ووضع العلامات والتقطيع للمقاطع معًا.
- عمليات خاصة بخلاف المعايير على مقاطع مختلفة
 - نظام التحكم القائم على CNC
 - معالجة دقيقة في جميع الزوايا بين 0 درجة و 180 درجة
 - تغيير الأداة تلقائيًا
 - التشغيل في أربعة أقسام منفصلة
 - مخزن أدوات أوتوماتيكي 10 + 1
 - تحديد المواقع التلقائي للملزمة
 - شاشة اللمس
 - الدعم عن طريق الوصول عن بعد
 - قدرة معالجة عالية تزيد من طاقة الإنتاجية
 - إمكانية تشغيل مقاطع فولاذية خفيفة حتى سمك 5 مم

المعدات القياسية

- أدوات المعالجة (5 قطع)
- قارئ الباركود
- حاجز أمان (مستشعر) (4 قطع)
- قياس الأداة
- برنامج Camquix CAM

المعدات الاختيارية

- نظام تزييت أوتوماتيكي
- طول اختياري في المحور x
- وحدة إخلاء الرقاقة الأوتوماتيكية (8 m)
- المشابك المنقولة بشكل مستقل
- نظام هوائي FESTO
- برنامج CadXtract CAM