

LEPUS - II L

CNC Aluminum Composite Panel Processing Machine



Processing Lengths

- X Axis (Longitudinal) 2000 mm
- Y Axis (Lateral) 7000 mm
- Z Axis (Vertical) 200 mm*

Positioning Speed

- X Axis (Longitudinal) 55 m/min.
- Y Axis (Lateral) 55 m/min.
- Z Axis (Vertical) 15 m/min.
- B Axis (Rotational Movement) 10° /sec.

Spindle

- Max. Rotation Speed 18000 rpm
- Tool Holder ER20
- Power 3 kW x 4
- Cooling Type Fan

Air

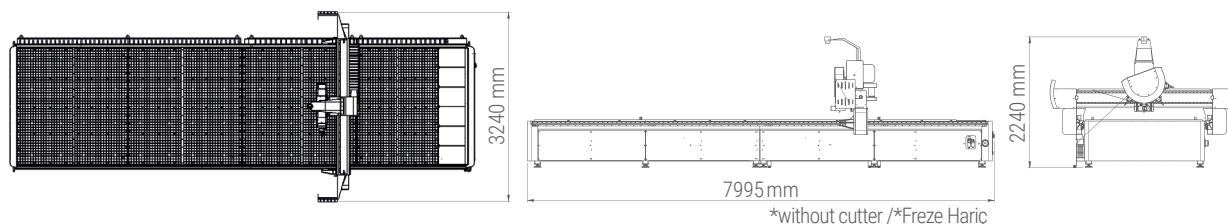
- Pressure 6-8 bar

Electrical

- Power 25,5 kW
- Voltage 400 V 3~
- Frequency 50-60Hz

Vacuum Pump

- Vacuum Power 2 x 7.5 kW - 2 x 700 m³/h



* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم المدار الكهربائية حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

**CNC Aluminum Composite Panel
Processing Machine
(3 Axis) - 7 m**

EN FEATURES

Used for v-channel opening, processing and sizing operations of composite panels and plates.

- Composite plate fixing and superior processing quality with strong vacuum
- Tool replacement magazine: capacity for 4 independently operating fan cooled spindle motors
- Ability to process wooden and plastic plates by replacement of milling cutter
- Ideal vacuuming with air channels on polyethylene board
- 2D CAD CAM graphics and optimization software
- Tools replacement in 2.5 seconds
- Vacuuming in independent sections
- Automatic milling cutter length reset
- External dust vacuuming system
- NC-300A - MI CNC Control unit
- Automatic, pneumatic alignment system
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Support via remote access
- Steel frame with tension resistance, high accuracy processing
- Special vacuum circuit designed for local vacuum delivery
- Ability to operate with double stations
- Ability to resume operation following problems such as power outage etc.
- Ability to edit loaded code file

Standard Equipment

- Cutter (2 pcs 4 mm cutter, 2 pcs V channel cutter)
- Compatibility with powder suction system
- Safety sensor

Optional Equipment

- Special cutter tools

CNC Alüminyum Kompozit Panel İşleme Makinesi (3 Eksen) - 7 m

TR ÖZELLİKLER

Kompozit panel ve levhaların derz açma, işleme ve ebatlama işlemleri için kullanılır.

- Güçlü vakumlama ile kompozit levha sabitleme ve üstün işleme kalitesi
- Takım değiştirme magazini: birbirinden bağımsız 4 adet fan soğutmalı spindle motor kapasitesi
- Freze ucu değişimi ile ahşap ve plastik levha işleme
- Polietilen tabla üzerindeki kanallar ile ideal vakumlama
- 2D CAD CAM grafik ve optimizasyon yazılımı
- 2,5 saniyede takım değiştirme
- Bağımsız bölümlerde vakumlama
- Otomatik freze boyu sıfırlama
- Harici toz emme sistemi
- NC-300A - MI CNC Kontrol ünitesi
- Otomatik, pnömatik dayama sistemi
- Uzaktan ağa bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Uzaktan erişim ile destek
- Gerilime karşı dirençli çelik kasa, yüksek hassasiyetle işleme
- Lokal vakum yapılabilmesi amacıyla tasarlanan özel vakum devresi
- Elektrik kesintisi vb. sorunlara karşı kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- Yüklenen kod dosyasında düzenleme yapabilme özelliği
- Manuel kod yazıp işleyebilme özelliği

Standart Ekipmanlar

- Freze (2 adet 4 mm kesme, 2 adet V kanal freze)
- Toz emme sistemiyle uyumluluk
- Güvenlik sensörü

Opsiyonel Ekipmanlar

- Özel freze takımları

Machine De Traitement De Panneau Composite En Aluminium Avec Contrôle CNC (3 Axes)- 7 m

FR PARTICULARITÉS

Utilisé pour les opérations d'ouverture, de traitement et de calibrage des panneaux et plaques composites.

- Fixation de panneaux en composite de qualité supérieure grâce à une aspiration puissante
- Magasin d'outils de recharge : puissance de 4 moteurs à broches refroidis par un ventilateur qui fonctionnent de façon indépendante
- Opération sur les panneaux en bois et en plastique grâce au changement de mèche à fraser
- Aspiration idéale grâce au conduits sur le plan de travail en polyéthylène
- Logiciel graphique d'optimisation 2D CAD CAM
- Changement d'ensemble en 2,5 secondes
- Aspiration dans des compartiments indépendants
- Réinitialisation automatique de la longueur de fraiseage
- Système externe de dépoussiérage
- Unité de commande NC-300A - MI CNC
- Système de support pneumatique, automatique
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Support avec accès à distance
- Structure en acier résistant aux tensions, usinage haute précision
- Circuit d'aspiration spécialement conçu pour une aspiration locale
- Capacité de fonctionnement sur deux postes
- Capacité de remise en marche à la suite des dysfonctionnements tels que la coupure de courant, etc.
- Capacité de modification des fichiers de code chargés

Центр обработки алюминиевой композитной панели (3 оси) - 7 м

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применяется для прорезания, обработки и измерения V-образных каналов в композитных панелях и пластинах.

- Стол с мощным вакуумным держателем, способствующий более точной обработке композитных панелей
- Магазин для сменных инструментов: рассчитан на 4 независимо работающих двигателей вращения шпинделя с вентиляторным охлаждением
- Обработка деревянных и пластиковых листов путем смены фрезы
- Идеальная вакуумная фиксация с помощью каналов в полистиленовой столешнице
- Специальное графическое и оптимизационное программное обеспечение 2D CAD CAM
- Замена инструмента за 2,5 секунды
- Вакуумная фиксация отдельных частей
- Автоматическая установка начального размера фрезы
- Внешняя система всасывания пыли
- NC-300A - Блок управления MI CNC
- Автоматическая пневматическая система регулировки
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Стальная высокопрочная рама, обеспечивающая высокую точность обработки
- Специальный контур вакуума для создания вакуума на месте
- Возможность работать с двойными столами для обрабатываемых деталей
- Возможность продолжить работу после возникновения таких проблем, как перебой в электропитании и т.п.
- Возможность редактировать загруженный файл с кодом

Стандартная комплектация

- Фреза (торцевая прямая 4 мм для обрезки – 2 штуки, V-образная для проточки под загиб – 2 штуки)
- Совместимость с системой всасывания пыли
- Датчик безопасности

Дополнительное оборудование

- Специальные комплекты фрез

Máquina de procesamiento de paneles de compuestos de aluminio con control numérico - (3 ejes) - 7 m

ES CARACTERÍSTICAS

Para la apertura de canales en V, operaciones de procesado y medición de paneles y placas de compuestos.

- Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento
- Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador
- Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa
- Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno
- Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM
- Cambio de herramienta en 2.5 segundos
- Aspiración al vacío en secciones independientes
- Ajuste automático del largo de la fresa
- Sistema externo de aspirado de virutas
- Unidad de control NC-300A - MI CNC
- Sistema de alineación neumático automático
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión
- Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío
- Capacidad para funcionar con estaciones dobles
- Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo después de un corte de corriente, etc.
- Posibilidad de editar el archivos de código cargado

Equipamiento estándar

- Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V")
- Compatibilidad con el sistema de aspiración de polvo
- Sensor de seguridad

Equipamiento opcional

- Herramientas de corte especiales

ماكينة عمل لوحات الألومنيوم المركبة بنظام تحكم CNC (3 محور 7m)

المواصفات AR

- تُستخدم لعمليات فتح القنوات على شكل V، ومعالجة وتغزير الألواح والصفائح المركبة.
- جودة معالجة فائقة ولوحة مركب تثبيت مع تفريغ قوي
- الحاوية الخاصة بتغيير الأطقم: تسع 4 محركات لمحور الدوران تعمل بشكل مستقل ويتم تبریدها بالمرور
- معالجة الألواح البلاستيكية والأخشاب مع تغيير طرف الطاحن
- تفريغ متالي لقنوات البولي إيثيلين على الطاولة
- متالي لكتابه الرسميات 2D CAD CAM
- تغيير الأدوات في خلال 2.5 ثانية
- شفط في الوحدات المستقلة
- التصفيير خلال الطحن الطويل الأوتوماتيكي
- نظام امتصاص الغبار الخارجي
- MI CNC - NC-300A - وحدة تحكم
- نظام إسناد هوائي أوتوماتيكي
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإيرنرنت والUSB
- الدعم عن طريق الوصول عن بعد
- إطار فولاذي بمقاومة للشد، مع قدرة على المعالجة فائقة الدقة
- دائرة تفريغ خاصة ومصممة لعمل تفريغ موضعى
- وحدة صيانة النظام الهوائي
- تتيح القدرة على استئناف العمل بعد حدوث مشكلات مثل انقطاع التيار الكهربائي، وما إلى ذلك.
- تتيح القدرة على تعديل ملف التعليمات البرمجية الذي تم تحميله.

المعدات القياسية

- قاطع (قطاع 4 مم 2 قطعة، قاطع قناة بشكل حرف 2 قطعة)
- التوافق مع نظام شفط الغبار
- جهاز استشعار الأمان

المعدات الاختيارية

- أطقم الطحن الخاصة

