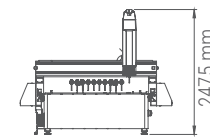
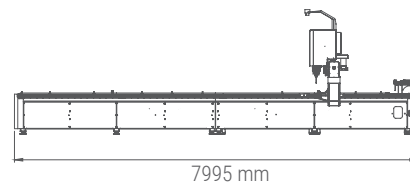
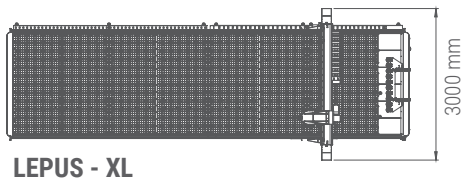
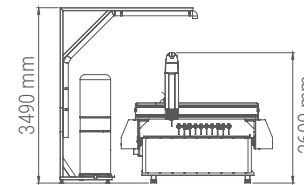
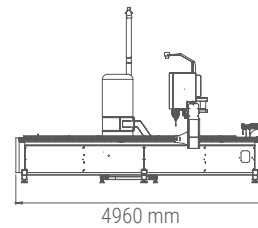
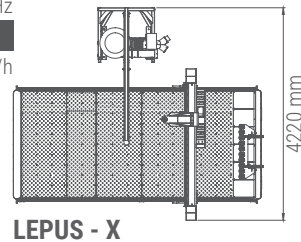


LEPUS - X / LEPUS - XL

CNC Aluminum Composite Panel Processing Machine

	4000	7000
Processing Lengths		
• X Axis (Longitudinal)	2000 mm	2000 mm
• Y Axis (Lateral)	4000 mm	7000 mm
• Z Axis (Vertical) (without Milling)	300 mm	300 mm
Positioning Speed		
• X Axis (Longitudinal)	108 m/min.	108 m/min.
• Y Axis (Lateral)	108 m/min.	108 m/min.
• Z Axis (Vertical)	10.5 m/min.	10.5 m/min.
Spindle		
• Max. Rotation Speed	24000 rpm	24000 rpm
• Tool Holder	HSK F63	HSK F63
• Power	7,5/9 kW	7,5/9 kW
• Cooling Type	Electrofan	Electrofan
Air		
• Pressure	6-8 bar	6-8 bar
Electrical		
• Power	18 kW	25 kW
• Voltage	400 V 3~	400 V 3~
• Frequency	50-60Hz	50-60Hz
Vacuum Pump		
• Vacuum Power	2 x 7.5 kW - 2 x 700 m ³ /h	



CNC Aluminum Composite Panel Processing Machine (3 Axis)

EN FEATURES

- Used for the operations of joint opening, processing and sizing of composite panels
- Composite plate fixing and superior processing quality with strong vacuuming
 - Fan-cooled spindle motor
 - Wooden and plastic plate processing with miller bit replacement
 - Ideal vacuuming with channels on polyethylene table
 - 2D CAD CAM graphic and optimisation software
 - Vacuuming in independent sections
 - Automatic miller length resetting
 - External dust vacuum system
 - NC-300A - MI CNC Control unit
 - Automatic and pneumatic adjustment system
 - Data transmission via remote net connection, Ethernet and USB
 - Remote access
 - Tension resistant steel case, high precision processing
 - Special vacuum circuit for enabling local vacuuming
 - Ability to resume against issues such as power cut, etc.
 - Ability to edit on the loaded code file
 - Ability to write codes and process manually
 - 10 pcs. tool chuck group

Standard Equipment

- Compatibility with powder suction system
- Safety sensor

Optional Equipment

- Special cutter tools

* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التيار الكهربائي حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Alüminyum Kompozit Panel İşleme Makinesi (3 Eksen)

TR ÖZELLİKLER

- Kompozit panel ve levhaların derz açma, işleme ve ebatlama işlemleri için kullanılır.
- Güçlü vakumlama ile kompozit levha sabitleme ve üstün işleme kalitesi
 - Fan soğutmalı spindle motor
 - Freze ucu değişimi ile ahşap ve plastik levha işleme
 - Polietilen tabla üzerindeki kanallar ile ideal vakumlama
 - 2D CAD CAM grafik ve optimizasyon yazılımı
 - Bağımsız bölümlerde vakumlama
 - Otomatik freze boyu sıfırlama
 - Harici toz emme sistemi
 - NC-300A - MI CNC Kontrol ünitesi
 - Otomatik, pnömatik dayama sistemi
 - Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
 - Uzaktan erişim ile destek
 - Gerilime karşı dirençli çelik kasa, yüksek hassasiyette işleme
 - Lokal vakum yapılabilmesi amacıyla tasarlanan özel vakum devresi
 - Elektrik kesintisi vb. sorunlara karşı kaldığı yerden devam edebilme özelliği
 - Yüklenen kod dosyasında düzenleme yapabilmeye özelliği
 - Manuel kod yazıp işleyebilme özelliği
 - 10 takımlı magazin grubu

Machine De Traitement De Panneau Composite En Aluminium Avec Controle CNC (3 Axes)

FR PARTICULARITÉS

- Utilisée pour les opérations d'ouverture de joint, de dimensionnement et d'usinage sur les panneaux et les plaques composites.
- Qualité de fixation et usinage supérieur des panneaux composites grâce à l'aspiration puissante
 - Moteur à axe à refroidissement par ventilateur
 - Usinage de plaques en bois et plastiques par changement de foret de fraisage
 - Aspiration idéale par des canaux situés sur la table en polyéthylène
 - Logiciel de graphique et d'optimisation 2D CAD CAM
 - Mise sous vide dans des compartiments indépendants
 - Mise à zéro automatique de la longueur de fraisage
 - Système d'aspiration extérieure de poussière
 - Unité de contrôle NC-300A - MI CNC
 - Système d'appui automatique, pneumatique
 - Accès à distance au réseau, transmission de données, Transfert de données via Ethernet et USB
 - Accès à distance
 - Châssis en acier résistant à la tension, usinage de précision élevée
 - Circuit de vide conçu spécialement pour aspiration locale
 - Possibilité de continuation à partir du moment de la coupure du courant électrique etc.
 - Possibilité de régulation dans le fichier de code chargé
 - Possibilité de composer manuellement de code et usiner
 - Groupe de magasin à 10 outils

Центр обработки алюминиевой композитной панели (3 оси)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для калибровки и обработки композитных панелей и листов.
- Превосходное качество обработки и фиксация композитного листа с мощным вакуумом.
 - Шпиндельный мотор с вентиляторным охлаждением.
 - Обработка древесины и пластика с заменой фрезерного наконечника.
 - Идеальное вакуумирование с каналами, которые находятся на полиэтиленовом столе.
 - Программное обеспечение для оптимизации и график
 - 2D CAD CAM
 - Вакуумирование в независимых зонах
 - Автоматический сброс длины фрезерования
 - Внешняя система всасывания пыли
 - Блок управления NC-300A - MI CNC
 - Автоматическая, пневматическая система крепления
 - Удаленное сетевое соединение, передача данных через Ethernet и USB
 - Удаленный доступ
 - Стальной корпус с устойчивостью к напряжению, высокоточная обработка.
 - Специальная вакуумная схема, предназначенная для создания местного вакуума.
 - Возможность продолжать с того места, где он остановился, чтобы противостоять отключению питания и подобным проблемам.
 - Способность выполнения регулирования в загруженном файле кода.
 - Возможность составления и обработки кода вручную.
 - Группа магазина из 10-и инструментов.

Máquina de procesamiento de paneles de compuestos de aluminio con control numérico - (3 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para juntar, procesar y dimensionar los paneles y tableros compuestos.
- Alta calidad de procesamiento y fijación de placa compuesta por aspiración fuerte
 - Motor de husillo refrigerado por ventilador
 - Procesamiento de láminas de madera y plástico por cambio de punta de fresado
 - Aspirado ideal con los canales sobre la tabla de polietileno
 - Software de optimización y gráficos de 2D CAD CAM
 - Aspiración en secciones independientes
 - Restablecimiento automático de la longitud de fresado
 - Sistema externo de extracción de polvo
 - Unidad de control de NC-300A - MI CNC
 - Sistema automático de apoyo neumático
 - Transferencia de datos a través de la conexión de red remota, Ethernet y USB
 - Acceso remoto
 - Caja de acero resistente a la tensión, procesamiento de alta precisión
 - Circuito de vacío especial diseñado para aspiración local
 - Capacidad de continuo desde donde lo dejó en frente a los problemas como fallo de energía, etc.
 - Posibilidad de editar en el archivo de código cargado
 - Función manual de procesamiento y escritura de código
 - Grupo de cargadores de 10 juegos

ماكينه عمل لوحات الألومنيوم المركبة بنظام تحكم CNC (محور 3)

AR المواصفات

- يتم استخدامه لربط ومعالجة وتجميع الألواح والألواح المركبة.
- تثبيت لوحة مركبة وجودة معالجة فائقة مع شفط قوي
 - محرك المغزل المبرد بالمرحوة
 - معالجة الألواح الخشبية والبلاستيكية عن طريق تغيير رأس جهاز التوجيه
 - شفط مثالي بالقنوات الموجودة على طاولة البولي إيثيلين
 - 2D CAD CAM برامج الرسومات والتحسين
 - شفط في أقسام مستقلة
 - التصغير خلال الطحن الطويل الأوتوماتيكي
 - نظام شفط الغبار الخارجي
 - وحدة التحكم NC-300A - MI CNC
 - نظام دعم آلي هوائي
 - نقل البيانات عبر اتصال الشبكة عن بعد و Ethernet و USB
 - الوصول عن بعد
 - علبة فولاذية مقاومة للتوتر ، معالجة عالية الدقة
 - دائرة تفرغ خاصة مصممة للتفرغ الموضعي
 - القدرة على الاستمرار من حيث توقف انقطاع التيار الكهربائي و ما شابه ذلك من المشاكل
 - القدرة على تحرير ملف التعليمات البرمجية التي تم تحميلها
 - كتابة و معالجة التعليمات البرمجية اليدوية
 - 10 مجموعات من طاقم الأدوات

Standart Ekipmanlar

- Toz emme sistemiyle uyumluluk
- Güvenlik sensörü

Équipement standard

- Compatibilité avec le système d'absorption de poussière
- Capteur de sécurité

Стандартная комплектация

- Совместимость с системой всасывания пыли
- Датчик безопасности

Equipamiento estándar

- Compatibilidad con el sistema de aspiración de polvo
- Sensor de seguridad

المعدات القياسية

- التوافق مع نظام شفط الغبار
- جهاز استشعار الأمان

Opsiyonel Ekipmanlar

- Özel freze takımları

Équipement optionnel

- Ensemble spécial de mèches à fraiser

Дополнительное оборудование

- Специальные комплекты фрез

Equipamiento opcional

- Herramientas de corte especiales

المعدات الاختيارية

- أطقم الطحن الخاصة

